

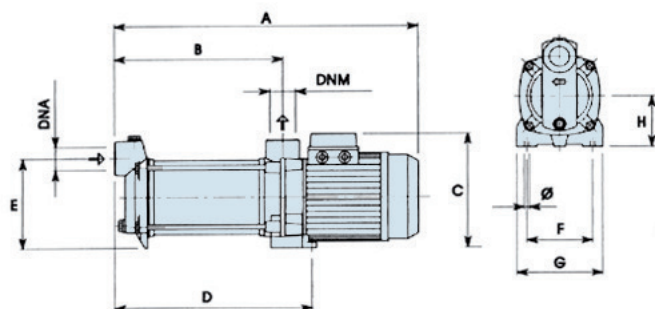
Bombas Autocebantes Multietapas STOA

Bombas centrífugas autocebantes multietapas de alta eficiencia que entregan elevada presión y caudal medio. Son utilizadas en riegos por aspersión, fertirrigación, lavado de vehículos y grupos de presurización de agua potable.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Impulsores de acero inoxidable AISI 304, difusores en noryl, eje en acero inoxidable. Protector térmico incorporado en motores monofásicos. Límites de empleo: Temperatura del agua 45°C, temperatura ambiente en 40°C, altura de succión 7m. Motor con aislación clase F y protección IP44.



DIMENSIONES

TIPO		DIMENSIONES mm											CAJA (mm)			PESO
Monofase	Trifase	A	B	C	D	E	F	G	ϕ	H	DNA	DNM	P	L	H	Kg
STOA 100	STOA 100 T	419	207	170	251,5	128	110	145	9	80	1"	1"	455	160	200	15
STOA 120	STOA 120 T	442	230	170	274,5	128	110	145	9	80	1"	1"	455	160	200	16

COMPORTAMIENTO HIDRÁULICO

TIPO		POTENCIA NOMINAL		POT. ABS.	In (Ampere)		Q = CAUDAL						
Monofase	Trifase	P2		P1	Monofase	Trifase	m ³ /h	0	1,2	2,4	3,6	4,8	5,4
		HP	kW				kW	1 x 230V	3 x 400V	l/min	0	20	40
230V-50 Hz	400V-50Hz						Altura manométrica total						
STOA 100	STOA 100 T	1	0,75	1,25	6,0	2,2	H (m)	46	43,5	38,5	32	21	18,5
STOA 120	STOA 120 T	1,2	0,90	1,5	7,2	2,6		57,5	54	48	40	28	22,5

Tolerancias según ISO 9906:2012