

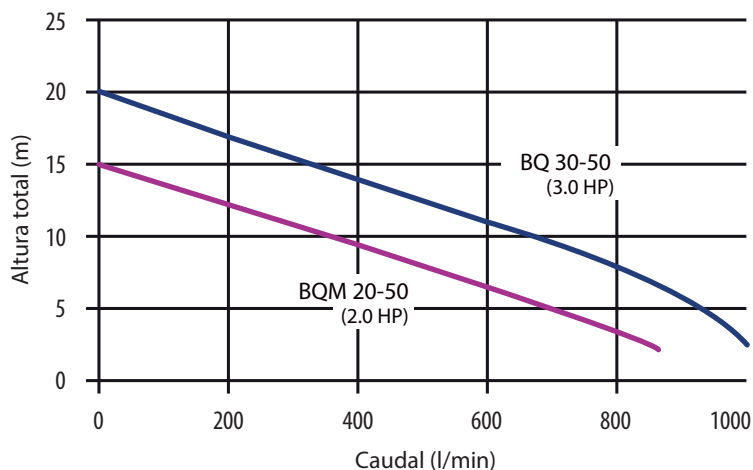
Bomba sumergible robusta y de gran resistencia, diseñada para uso profesional. Sus aplicaciones más frecuentes son el bombeo de aguas de desechos civiles e industriales, en particular aguas negras. Se suministran con 6 m de cable sumergible en Neoprene. Los modelos monofásicos incluyen interruptor de nivel.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Cuerpo de bomba en hierro fundido
- Sello mecánico en carburo de silicio
- Eje en acero inoxidable
- Protección IPX8
- Sólidos 50 mm diámetro máximo
- Rodete tipo bicanal abierto de acero inoxidable fundido con gran solidez y resistencia a la abrasión
- Conexión 2 1/2"

CURVA DE COMPORTAMIENTO HIDRÁULICO



**IMPULSOR >>
BICANAL**



DATOS DE OPERACIÓN

Monofase 230V - 50Hz	Trifase 400V - 50Hz	HP	I (Amp)	Peso (kg)	Conexión	R.P.M.	Q = Caudal	m ³ /h l/min	0	12	24	30	36	42	48	54	60
BQM 20-50G	-	2	10,0	32,5	2 1/2"	2860	H (m)		15	12,3	9,5	8	6,5	5	3,5		
-	BQ 30-50	3	5,5	33,0	2 1/2"	2860			20	17	14	12,5	11	9,5	8	5,8	2,8