

SMART EVO 2 - Manual de uso

CUADRO ELÉCTRICO PARA 2 MOTORES

ÍNDICE

1. GENERALIDADES	5
2. ADVERTENCIAS	6
3. DESCRIPCIÓN GENERAL.....	7
4. INSTALACIÓN	8
5. INDICACIONES LUMINOSAS Y MANDOS.....	9
6. CONFIGURACIONES DE LOS DIP-SWITCH.....	10
6.1 <i>DIP-SWITCH 1 - Alarma nivel</i>	<i>10</i>
6.2 <i>DIP-SWITCH 2 - Retardo desconexión del térmico.....</i>	<i>10</i>
6.3 <i>DIP-SWITCH 3 - Salida alarma</i>	<i>11</i>
6.4 <i>DIP-SWITCH 4 - Reajuste alarma sobretemperatura motor.....</i>	<i>11</i>
6.5 <i>DIP-SWITCH 5 - Llenado/Vaciado</i>	<i>12</i>
6.6 <i>DIP-SWITCH 6 - Flotadores marcha/parada</i>	<i>14</i>
6.7 <i>DIP-SWITCH 7 habilitación retardo activación tarjeta por reactivación red; ...</i>	<i>14</i>
6.8 <i>DIP-SWITCH 8 - Habilitación conmutador.....</i>	<i>15</i>
7. REGULACIONES DE LOS TRIMMER.....	16
7.1 <i>TRIMMER SENS. PROBE - Sensibilidad de las sondas.....</i>	<i>16</i>
7.2 <i>TRIMMER MIN – Activación por corriente mínima.....</i>	<i>16</i>
7.3 <i>TRIMMER MAX – Activación por sobrecorriente</i>	<i>17</i>
8. DETALLES TARJETA.....	18
9. DIAGRAMAS ELÉCTRICOS ESTÁNDARES	19
9.1 <i>Diagrama eléctrico SMART EVO 2 Monofásico (230 V).....</i>	<i>19</i>
9.2 <i>Diagrama eléctrico SMART EVO 2 Trifásico (400V).....</i>	<i>20</i>
10. DIAGRAMAS DE CONEXIÓN ESTÁNDAR	21
10.1 <i>Diagrama de conexiones SMART EVO 2 Monofásico (230 V).....</i>	<i>21</i>
10.2 <i>Diagrama de conexiones SMART EVO 2 Trifásico (400V).....</i>	<i>21</i>

11.	DIMENSIONES ESTÁNDARES	22
11.1	<i>Dimensión SMART EVO 2 Monofásico</i>	<i>22</i>
11.2	<i>Dimensión SMART EVO 2 Trifásico</i>	<i>22</i>
12.	DIAGNÓSTICO	23
13.	CONDICIONES GENERALES	24
13.1	<i>Garantía.....</i>	<i>24</i>
13.2	<i>Mantenimiento.....</i>	<i>24</i>
13.3	<i>Eliminación</i>	<i>24</i>
14.	DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD	25



1. GENERALIDADES

Este manual siempre debe acompañar al equipo al cual se refiere y debe ser conservado en un lugar accesible y consultable por los técnicos cualificados encargados del uso y del mantenimiento del sistema.

Se recomienda al instalador/usuario leer detenidamente las instrucciones e informaciones contenidas en este manual antes de utilizar el producto, con la finalidad de evitar un uso incorrecto del equipo y que el mismo se averíe, provocando de consecuencia la caducidad de la garantía.

Antes de poner en marcha el equipo, lea detenidamente el manual y siga las instrucciones indicadas en el mismo.

Las indicaciones e instrucciones del presente manual se refieren al uso estándar del producto; en caso de situaciones, funcionamientos o aplicaciones especiales no descritas a continuación, contacte con nuestro servicio técnico de asistencia.

Si fuera necesario solicitar el servicio de asistencia técnica o piezas de repuesto, especifique la sigla de identificación del modelo y el número de fabricación indicado en la placa respectiva.

Nuestro departamento de servicio y asistencia técnica está a su disposición para cualquier necesidad.

Cuando reciba la mercancía inspecciónela inmediatamente para asegurarse de que el equipo no haya sufrido daños durante el transporte. Si se detectaran irregularidades, se recomienda comunicarlo inmediatamente o dentro de 5 días a partir de la fecha de recepción a nuestro distribuidor o, en el caso de compra directa, al servicio de asistencia al cliente Elentek.



NOTA: las informaciones contenidas en el manual pueden ser modificadas sin aviso previo. Los daños causados en relación con el uso de estas instrucciones no serán considerados porque dichas instrucciones son solo indicativas. Se recuerda que el incumplimiento de las indicaciones dadas por nosotros podría causar lesiones a las personas o daños a los bienes.

De todas maneras, siempre deben respetarse las normativas locales o las leyes vigentes.

2. ADVERTENCIAS



El cuadro eléctrico debe ser utilizado solo para la finalidad y el funcionamiento para el cual ha sido diseñado. Cualquier otra aplicación y uso serán considerados inadecuados y peligrosos.

Si se produjera un incendio en el lugar de instalación o en proximidad del mismo, no utilice chorros de agua y utilice equipos apropiados de extinción (polvo, espuma, dióxido de carbono).

Instale el equipo lejos de fuentes de calor y en un lugar seco y protegido, respetando el grado de protección (IP) declarado.

Se recomienda instalar un dispositivo de seguridad adecuado para proteger la línea de alimentación del cuadro, de acuerdo con las normas eléctricas vigentes.

Antes de realizar algún tipo de operación en el cuadro eléctrico o en el sistema, corte la alimentación de red eléctrica.

Está prohibido desmontar las piezas del cuadro sin la autorización oficial de Elentek: cualquier manipulación y modificación no autorizada anulará la condición de garantía.

Cualquier trabajo de instalación y mantenimiento debe ser realizado por un técnico cualificado que conozca las normas de seguridad vigentes.

Se recomienda relizar la conexión a un sistema de conexión a tierra eficiente.

Tras haber realizado la conexión eléctrica del sistema, compruebe las configuraciones del cuadro eléctrico porque la electrobomba podría ponerse en marcha automáticamente.

Elentek no se asume ninguna responsabilidad en caso de:

- instalación incorrecta;
- uso por parte de personal no instruido para utilizar correctamente el cuadro;
- graves deficiencias en el mantenimiento previsto;
- uso de piezas de repuesto no originales o no específicos para el modelo;
- modificaciones o reparaciones no autorizadas;
- incumplimiento parcial o total de las instrucciones.

3. DESCRIPCIÓN GENERAL

- Alimentación monofásica 100-240Vac 50/60Hz (SMART EVO 2-Mono);
- Alimentación trifásica 100-240Vac o 310-450Vac 50/60Hz (SMART EVO 2-Tri);
- Entradas G/P1 y G/P2 normalmente abiertas para el accionamiento del arranque;
- 3 entradas para sondas de nivel unipolares (COM-MIN-MAX);
- Entradas T1 y T2 para klixón del motor;
- Entrada G.A. normalmente abierta para la activación de la alarma;
- Botón AUTOMÁTICO-0-MANUAL (inestable);
- Selector DIP-SWITCH 1 habilitación alarma nivel desde sondas;
- Selector DIP-SWITCH 2 retardo desconexión térmico 5/10 segundos;
- Selector DIP-SWITCH 3 configuración salidas alarmas;
- Selector DIP-SWITCH 4 habilitación reajuste alarma desde klixón del motor;
- Selector DIP-SWITCH 5 para el funcionamiento Llenado/Vaciado;
- Selector DIP-SWITCH 6 habilitación flotadores arranque/parada;
- Selector DIP-SWITCH 7 habilitación retardo activación tarjeta por reactivación red;
- Selector DIP-SWITCH 8 habilitación conmutador motores;
- LED verde de llegada tensión / falta o secuencia incorrecta de fases;
- 2 LED verdes modo automático activo;
- 2 LED verdes de motor activo;
- LED rojo alarma nivel desde sondas o entrada G.A.;
- 2 LED rojos alarma motor sobrecargado / alarma corriente mínima;
- 2 LED rojos alarma activación klixón del motor;
- Control electrónico de corriente máxima para sobrecarga con ajuste asistido;
- Control electrónico de corriente mínima para funcionamiento en seco con ajuste asistido;
- Reajuste automático por alarma mínima corriente;
- Protección dispositivos auxiliares y motor con fusibles;
- Salida alarma cumulativa contactos secos (COM-NA-NC carga resistiva - 5 A / 250 V);
- Salida alarma acumulativa bajo tensión (12 Vcc / 100 mA);
- Interruptor general enclavamiento puerta;
- Predisposición para condensadores de marcha para versión monofásica (no incluidos);
- Caja de ABS, IP55;
- Temperatura ambiente: -5/+40 °C;
- Humedad relativa 50 % a 40 °C (sin condensación).

4. INSTALACIÓN

Compruebe que la tensión de alimentación de la red eléctrica corresponda con la tensión indicada en la placa de características del cuadro eléctrico y del motor conectado al cuadro; posteriormente, realice la conexión a tierra antes de realizar cualquier otra conexión.

SMART EVO 2-Mono	▶	1~100-240Vac 50/60Hz
SMART EVO 2-Tri	▶	3~100-240Vac o 3~310-450Vac 50/60Hz

La línea de alimentación debe estar protegida por un interruptor magnetotérmico diferencial.

Fije los cables eléctricos en los bornes utilizando la herramienta del tamaño adecuado para no dañar los tornillos de fijación. Tenga cuidado cuando utilice un atornillador eléctrico.

El cuadro eléctrico puede fijarse a la pared con tornillos y tacos utilizando los orificios en las esquinas de la caja o los estribos cuando estén presentes.

Instale el equipo en lugares que respeten el grado de protección y mantenga la caja lo más intacta posible cuando realice los orificios para alojar los prensaestopas.

No utilice cables multipolares en los que haya conductores conectados a cargas inductivas y de potencia y conductores de señal, tales como sondas y entradas digitales.

Minimice las longitudes de los cables de conexión, evitando que el cableado adquiera la forma de espiral que es perjudicial por posibles efectos inductivos sobre la parte electrónica.

Todos los conductores utilizados en el cableado deben ser proporcionados adecuadamente para soportar la carga que deben alimentar.

5. INDICACIONES LUMINOSAS Y MANDOS



LED verde FIJO llegada tensión de red

LED verde INTERMITENTE ausencia o secuencia incorrecta de fases

LED verde APAGADO dispositivo sin alimentación



LED verde FIJO electrobomba funcionando

LED verde LAMPEGG. RÁPIDO (1 segundo) control corriente mínima habilitado

LED verde APAGADO electrobombas en stand-by



LED rojo FIJO alarma motor con la protección térmica disparada

LED rojo INTERMITENTE LENTO alarma corriente mínima

LED rojo INTERMITENTE RÁPIDO (1 segundo) control corriente mínima inhabilitado



LED rojo FIJO alarma nivel de entrada sondas

LED rojo INTERMITENTE alarma de entrada G.A.



LED rojo FIJO alarma sobretemperatura motor con reajuste manual

LED rojo INTERMITENTE alarma sobretemperatura motor con reajuste automático

Botón AUT funcionamiento automático

Botón AUT reajuste alarmas (en presión durante 2 segundos)



LED verde FIJO funcionamiento automático activo

LED verde INTERMITENTE LENTO mode de ajuste corriente motor (Min/Max)

LED verde APAGADO funcionamiento automático inhabilitado



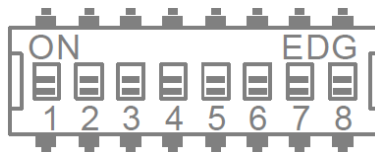
Botón 0 parada motor o standby



Botón MAN funcionamiento manual

6. CONFIGURACIONES DE LOS DIP-SWITCH

Configure el DIP-SWITCH con el cuadro apagado.



6.1 DIP-SWITCH 1 - Alarma nivel

OFF ↓	Alarma nivel desde entrada sondas inhabilitada
ON ↑	Alarma nivel desde entrada sondas habilitada

El DIP-SWITCH 1 permite habilitar la visualización en el panel, la señalización en la salida de alarma de contactos secos y la señalización en la salida de alarma bajo tensión, alarma de nivel, activada por las entradas COM-MIN-MAX.

En el modo vaciado con sondas unipolares se activa la alarma de nivel mínimo si las entradas COM-MIN-MAX están abiertas (COM-MAX si se utiliza un flotador)

En el modo llenado con sondas unipolares se activa la alarma de nivel máximo si las entradas COM-MIN-MAX están cerradas (COM-MAX si se utiliza un flotador).

6.2 DIP-SWITCH 2 - Retardo desconexión del térmico

OFF ↓	Retardo desconexión del térmico del motor en 5 segundos
ON ↑	Retardo desconexión del térmico del motor en 10 segundos

El DIP-SWITCH 2 permite seleccionar el tiempo de retardo de la activación de la desconexión del térmico de 5 o 10 segundos.

La configuración de este parámetro permite evitar la activación de la desconexión del térmico por sobrecorriente durante el arranque del motor, así evitando la corriente inicial de arranque.

6.3 DIP-SWITCH 3 - Salida alarma

OFF ↓	Para cualquier alarma generada se activa la salida relé y salida 12 Vcc
ON ↑	Para cualquier alarma generada se activa la salida relé Para la alarma de entrada G.A. se activa la salida relé y salida 12 Vcc

El DIP-SWITCH 3 permite separar la salida alarma de contactos secos y la salida alarma bajo tensión para la entrada G.A.

Si está configurado en “0”, para cualquier alarma se activará tanto la salida alarma de contactos secos como la salida alarma bajo tensión.

Si está configurado en “1”, para cualquier alarma se activará la salida alarma de contactos secos y solo para la entrada G.A. se activará también la salida alarma bajo tensión.

6.4 DIP-SWITCH 4 - Reajuste alarma sobretemperatura motor

OFF ↓	Alarma sobretemperatura con reajuste manual
ON ↑	Alarma sobretemperatura con reajuste automático

El DIP-SWITCH 4 permite seleccionar si la alarma de sobretemperatura del motor generada por las entradas klixón T1 y T2 se debe reajustar manualmente, teniendo pulsado el botón AUT, o de manera automática.

6.5 DIP-SWITCH 5 - Llenado/Vaciado

OFF ↓	Funcionamiento de las sondas de nivel durante el Llenado
ON ↑	Funcionamiento de las sondas de nivel durante el Vaciado

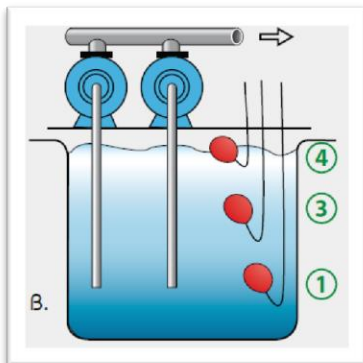
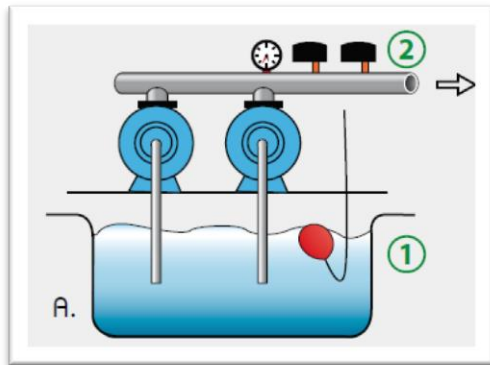
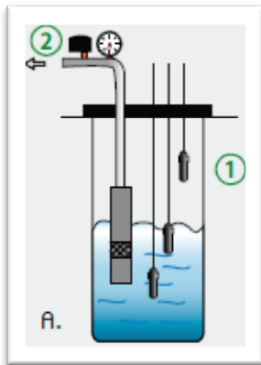
El DIP-SWITCH 5 permite seleccionar si se utilizan las entradas sondas COM-MIN-MAX en modo vaciado o llenado.

6.5.1 Vaciado

En modo vaciado la entrada se utilizará para habilitar el sistema cuando hay agua.

Las entradas COM-MIN-MAX deben estar cerradas para habilitar el sistema.

Si no se utilizan las sondas unipolares sino un mando on/off tipo flotador, se deben cerrar las entradas COM-MAX



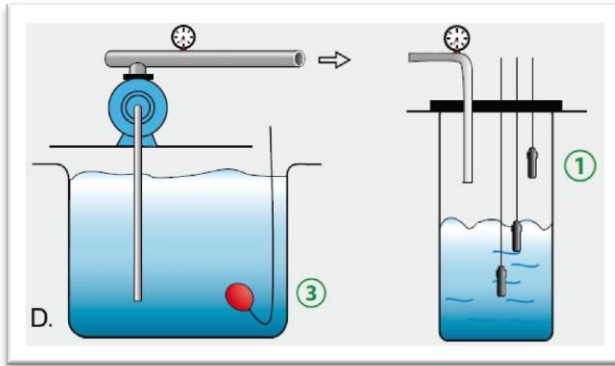
- ① Sondas de nivel / flotador de nivel mínimo.
- ② Presostatos de marcha.
- ③ Flotador de alternancia.
- ④ Flotador de emergencia.

6.5.2 *Llenado*

En modo llenado la entrada se utilizará para habilitar el sistema cuando falta agua.

Las entradas COM-MIN-MAX deben estar abiertas para habilitar el sistema.

Si no se utilizan las sondas unipolares sino un mando on/off tipo flotador, se deben cerrar las entradas COM-MAX



① *Sondas de nivel.*

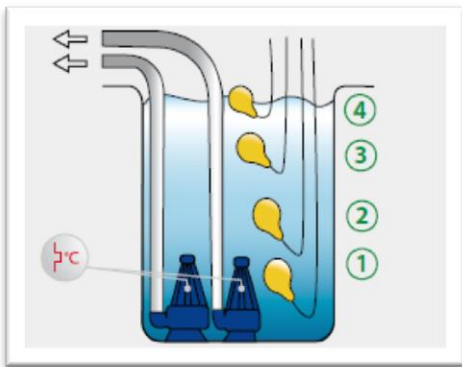
③ *Flotador de nivel mínimo.*

6.6 DIP-SWITCH 6 - Flotadores marcha/parada

OFF ↓	Inhabilitación flotadores marcha/parada
ON ↑	Habilitación flotadores marcha/parada

El DIP-SWITCH 6 permite habilitar el funcionamiento por flotadores marcha/parada.

Con esta configuración se deberá conectar el flotador de nivel mínimo / parada en las entradas COM-MAX y los flotadores de marcha en G/P1 y G/P2.



- ① Flotador de nivel mínimo / parada.
- ② Flotador de alternancia.
- ③ Flotador de emergencia.
- ④ Flotador de alarma.

6.7 DIP-SWITCH 7 habilitación retardo activación tarjeta por reactivación red;

OFF ↓	Inhabilitación retardo tarjeta por falta de red
ON ↑	Habilitación retardada tarjeta por falta de red

El DIP-SWITCH 7 permite habilitar el retardo de habilitación de la tarjeta en caso de falta de la red eléctrica.

Al volver la tensión, la tarjeta habilitará las entradas y las salidas después de 30 segundos.



NOTA: después de un corte de tensión, el cuadro se reactivará manteniendo el estado AUT O MAN antes configurado. Si se configura el sistema con el modo automático inhabilitado, cada vez que se active por la reactivación de la red quedará inhabilitado y viceversa.

6.8 DIP-SWITCH 8 - Habilitación conmutador

OFF ↓	Inhabilitación conmutador
ON ↑	Habilitación conmutador

El DIP-SWITCH 8 permite habilitar la función de conmutación automática de los motores.

Al habilitar este funcionamiento, en cada demanda de la entrada G/P1 se activan en alternancia las salidas motores y, en caso de demanda también de la entrada G/P2, se activará el funcionamiento de ambos motores.

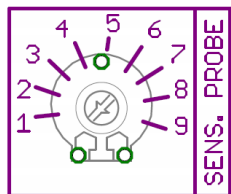
El conmutador habilitado permite, además de alternar los motores en cada demanda de la entrada G/P1, la conmutación en caso de:

- **Sobrecorriente de un motor.**
- **Standby de un motor.**
- **Falta de agua en el siguiente reajuste automático.**

Si se desea el mando directo de los motores, desactive el conmutador; de esta manera G/P1 acciona directa e independientemente la salida motor 1 y G/P2 acciona directa e independientemente la salida motor 2.

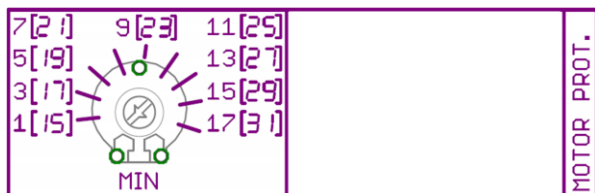
7. REGULACIONES DE LOS TRIMMER

7.1 TRIMMER SENS. PROBE - Sensibilidad de las sondas



Mediante el trimmer “SENS. PROBE” se puede modificar la sensibilidad de las sondas para adaptarlas a la conductibilidad del líquido; por lo tanto, habrá que aumentarla en presencia de líquidos con escasa conductibilidad.

7.2 TRIMMER MIN – Activación por corriente mínima



Mediante el trimmer “MIN” se puede regular la corriente mínima del motor para la protección contra el funcionamiento en seco en caso de que se desee una protección adicional o no se deseen utilizar sondas ni flotador de nivel mínimo.

Este parámetro habilitado permite la reactivación automática por falta de agua, con restablecimiento automático cada 2 minutos durante los primeros 15 intentos, posteriormente, hará los intentos cada 5 minutos.

Para acceder al modo de ajuste asistido, mantenga pulsado el botón “0” del motor 1 durante el encendido del cuadro y el LED verde del botón “AUT” comenzará a destellar.

Ponga en marcha el motor con el botón “MAN” y gire el trimmer en el sentido horario (a partir de 1A) hasta que se encienda el LED verde electrobomba funcionando.

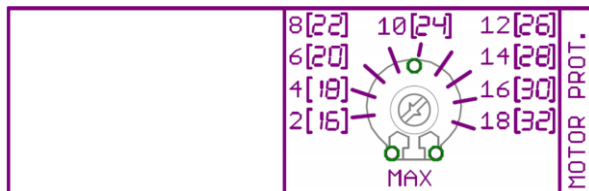
De todas maneras, es posible desactivar el control girando el trimmer al mínimo.

Cuando se haya desactivado, se encenderá el LED rojo motor en protección térmica con un destello rápido de 1 segundo.



NOTA: para ajustar la corriente mínima es necesario poner en marcha el motor en presencia de agua.

7.3 TRIMMER MAX – Activación por sobrecorriente



Mediante el trimmer “MAX” es posible ajustar la corriente máxima del motor que, al ser superada, el sistema se colocará en protección por sobrecorriente.

La corriente máxima se puede ajustar de dos maneras:

- Corriente nominal motor.
- Ajuste asistido.

7.3.1 Corriente nominal motor.

Si se conoce la corriente nominal del motor, configure un valor un 15% más alto, siguiendo la serigrafía de la tarjeta.

7.3.2 Ajuste asistido

Mantenga pulsado el botón “0” del motor 1 durante el encendido del cuadro y el LED verde del botón “AUT” comenzará a destellar.

Ponga en marcha el motor con el botón “MAN” y gire el trimmer en el sentido horario (a partir de 2A) hasta que se encienda el LED rojo de la protección térmica.

El LED rojo encendido indica que la corriente configurada es un 15% superior a la corriente absorbida por el motor.



NOTA: para ajustar la corriente máxima es necesario poner en marcha el motor en presencia de agua.

La escala de corriente depende de la potencia del modelo de cuadro solicitado: de 1 a 18 Amperios o de 15 a 32 Amperios.



¡ATENCIÓN!

Se recomienda ajustar el trimmer respetando la corriente máxima declarada del cuadro eléctrico.

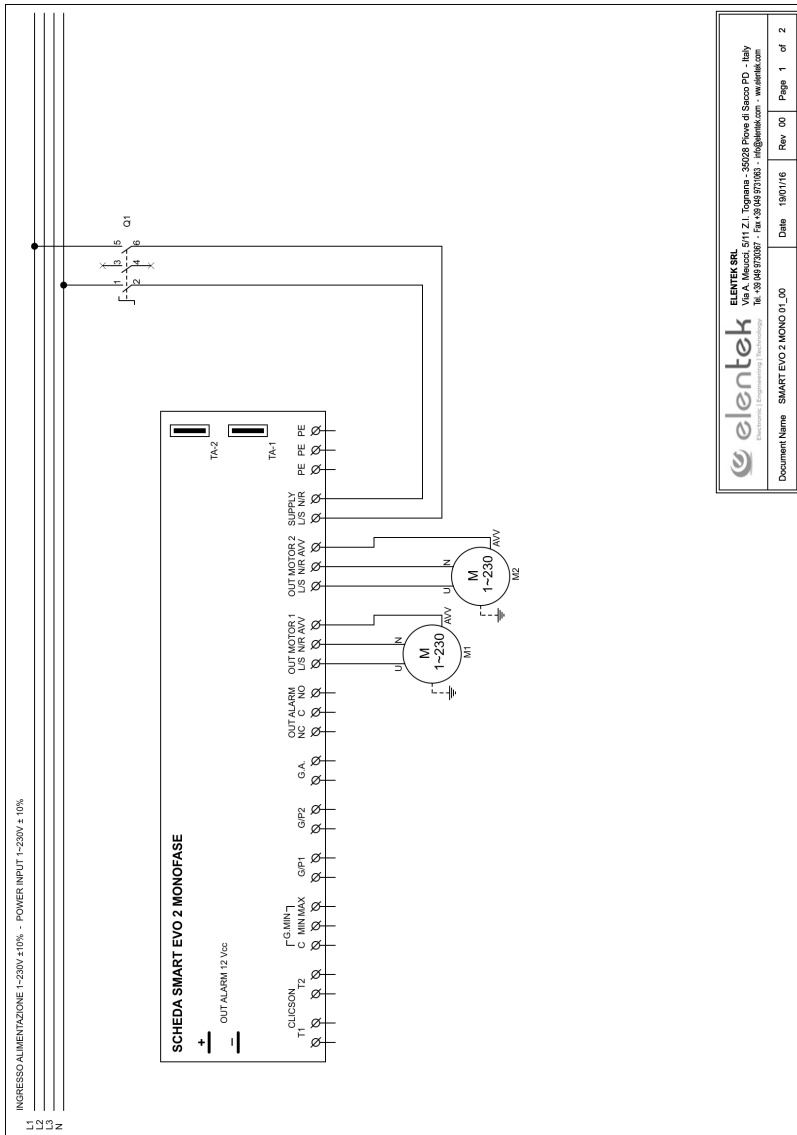
Si se supera el umbral máximo, caduca inmediatamente la garantía.

8. DETALLES TARJETA

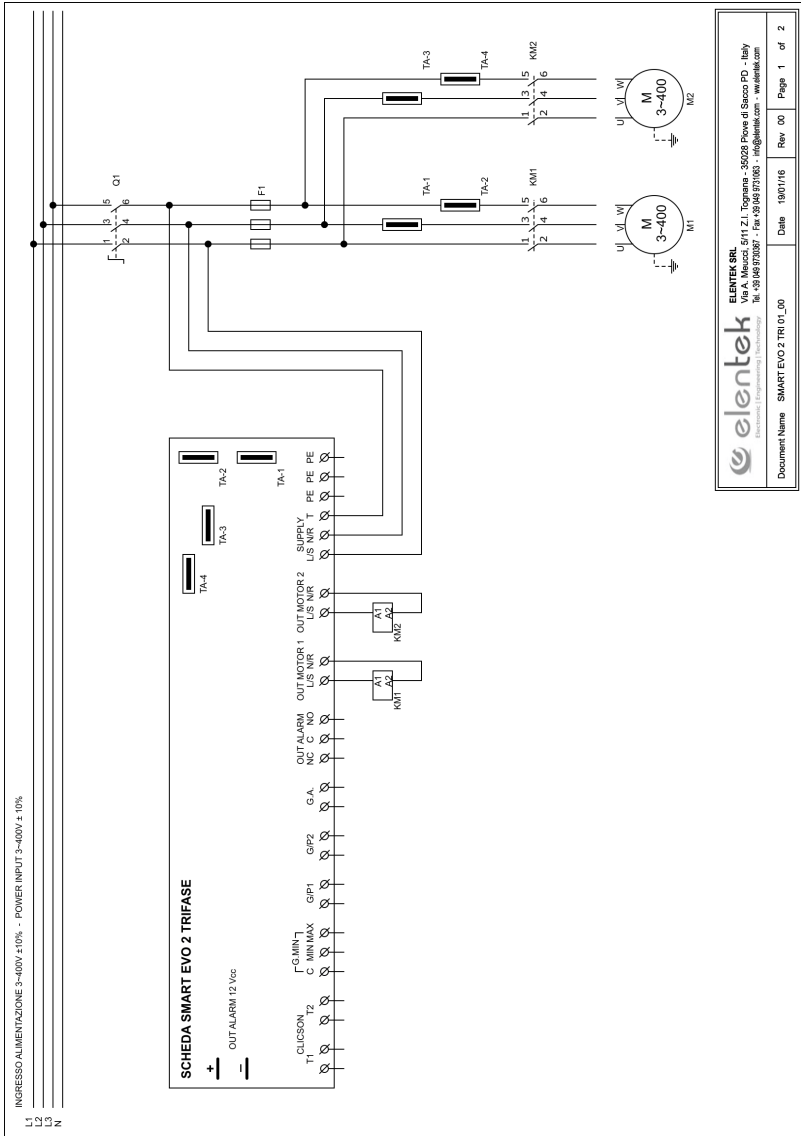


9. DIAGRAMAS ELÉCTRICOS ESTÁNDARES

9.1 Diagrama eléctrico SMART EVO 2 Monofásico (230 V)



9.2 Diagrama eléctrico SMART EVO 2 Trifásico (400V)

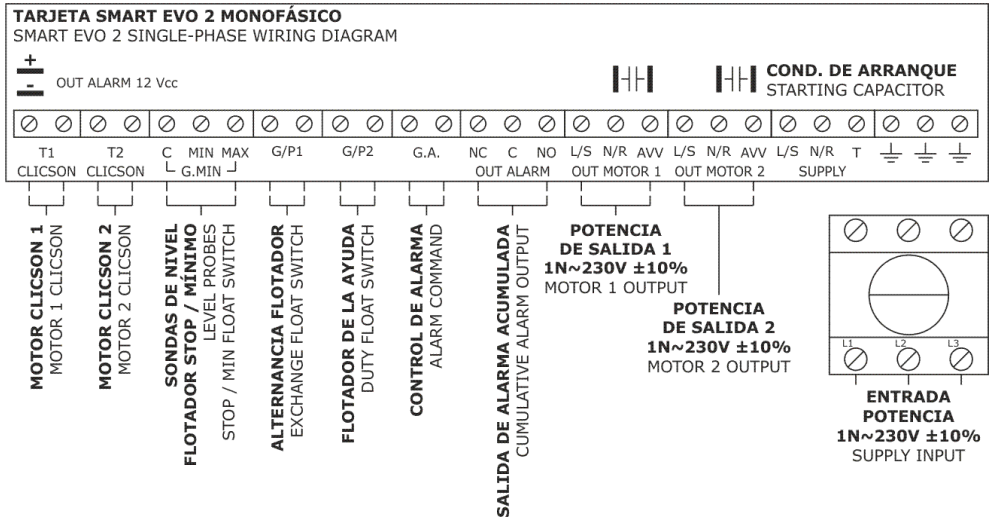


NOTA: en la versión trifásica de 230V, la alimentación y los motores deben ser 3~230V.

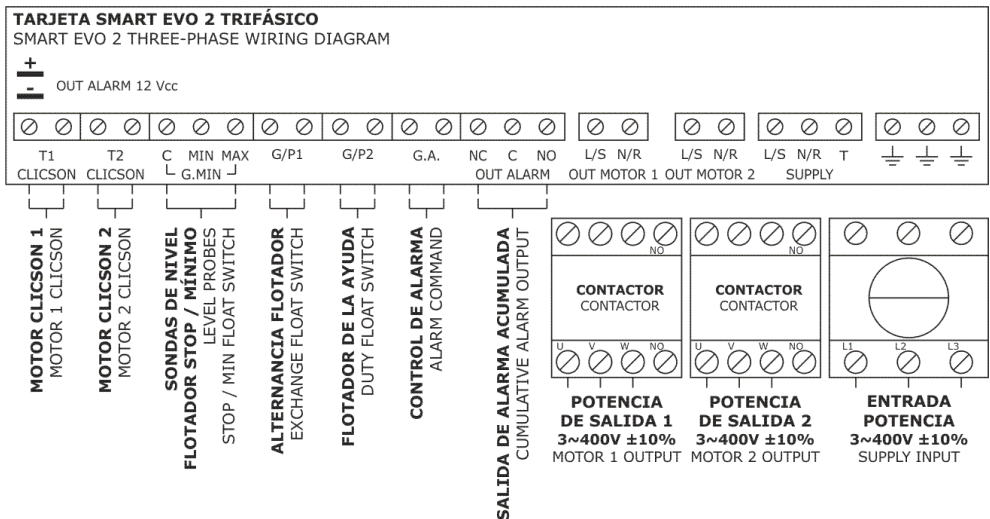


10. DIAGRAMAS DE CONEXIÓN ESTÁNDAR

10.1 Diagrama de conexiones SMART EVO 2 Monofásico (230 V)



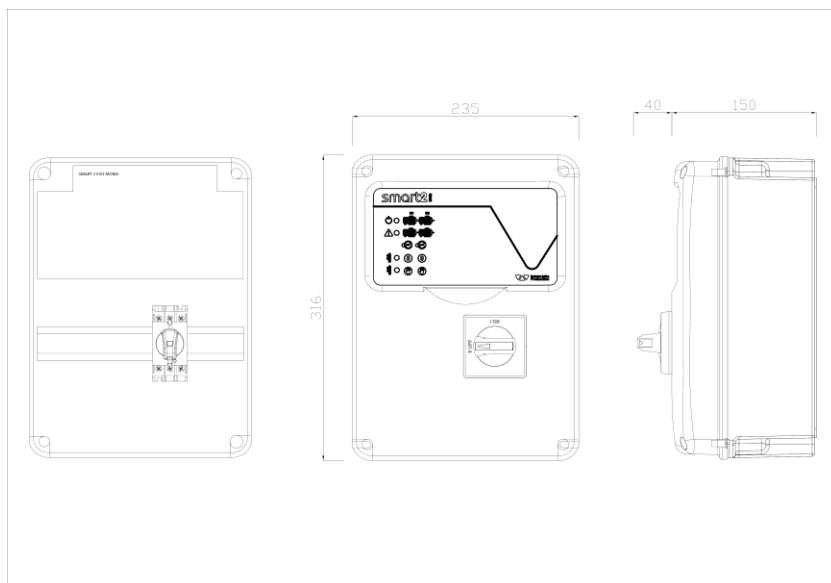
10.2 Diagrama de conexiones SMART EVO 2 Trifásico (400V)



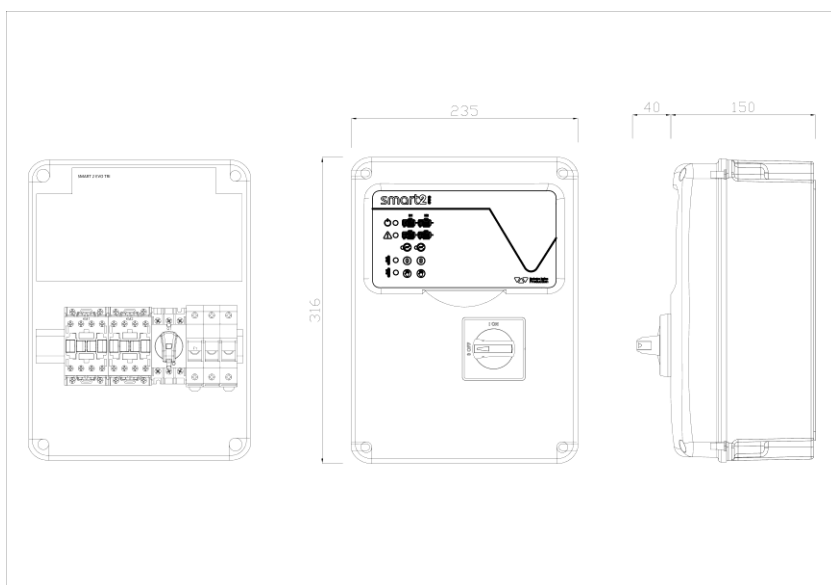
NOTA: en la versión trifásica de 230V, la alimentación y los motores deben ser 3~230V.

11. DIMENSIONES ESTÁNDARES

11.1 Dimensión SMART EVO 2 Monofásico



11.2 Dimensión SMART EVO 2 Trifásico



12. DIAGNÓSTICO

	PROBLEMA	CONTROLES / SOLUCIONES
1.	EL CUADRO RECIBE TENSIÓN PERO NO SE PONE EN MARCHA EN MODO AUTOMÁTICO.	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe que el indicador luminoso verde del botón automático esté encendido; en caso contrario, pulse dicho botón.
2.	EL CUADRO ESTÁ EN MODO AUTOMÁTICO PERO NO SE ACTIVA LA BOMBA.	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe que las entradas «G/P1», «G/P2» y “COM-MIN-MAX” estén cerradas. • Compruebe que los flotadores funcionen bien. • Compruebe que las entradas, normalmente abiertas, estén cerradas. • En el modelo monofásico, compruebe que en los bornes “L/S” y “N/R” de salida del motor haya 230 V~; en el modelo trifásico, compruebe que en los bornes “L/S” y “N/R” de salida del motor haya 400 V~ y que la bobina del telerruptor esté alimentada. • Compruebe las configuraciones de los DIP-SWITCH (véase pág. 10).
3.	CUANDO LA BOMBA ARRANCA SE DESCONECTA EL TÉRMICO.	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe el ajuste del trimmer MAX o que la corriente configurada sea un 15% superior a la corriente nominal del motor (véase la página 16). • Compruebe que el tiempo de retardo de activación de la desconexión del térmico sea suficiente DIP SWITCH 2.
4.	EL TÉRMICO NO SE DISPARA.	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe el ajuste del trimmer MAX o que la corriente configurada sea un 15% superior a la corriente nominal del motor (véase la página 16).
5.	LA SALIDA BAJO TENSIÓN NO PROPORCIONA 12 VCC.	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe que la entrada G.A. se cierre en caso de alarma. • Compruebe la configuración del DIP-SWITCH 3.
6.	EL CUADRO ESTÁ EN ALARMA DE SOBRETENPERATURA MOTOR.	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe que las entradas “T1” y “T2” estén cerradas si las bombas no incorporan el interruptor térmico. • Compruebe la configuración del DIP-SWITCH 4.
7.	EN EL PANEL DE CONTROL NO SE ENCIENDE NINGÚN INDICADOR LUMINOSO.	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe que el FLAT de conexión esté bien conectado • Compruebe que el dispositivo de enclavamiento esté en la posición ON. • Compruebe que a la entrada del cuadro lleguen 230 V~ o 400 V~ entre los bornes de entrada red “SUPPLY”. • Controle que los fusibles funcionen

13. CONDICIONES GENERALES

13.1 Garantía

La garantía del producto está sujeta a las condiciones generales de venta de la firma Elentek S.r.l.

El reconocimiento de la garantía está vinculado al cumplimiento escrupuloso y comprobado de los métodos de uso mencionados en este manual, así como a la aplicación de las buenas reglas mecánicas, hidráulicas y electrotécnicas.

Todos los productos están amparados por una garantía de 12 meses que cubre cualquier defecto de fabricación de nuestros productos, e incluye la sustitución/reparación de las piezas defectuosas.

La garantía caduca en los siguientes casos:

- manipulación del cuadro (modificaciones sin autorización previa);
- avería causada por falta o inadecuada protección o por errores de conexión;
- avería provocada por haber superado los límites nominales;
- desgaste normal del cuadro;
- incumplimiento por parte del personal encargado de la instalación de las normas operativas dadas;
- causas accidentales, desastres naturales de todo tipo, tales como incendios, inundaciones, agua o rayos.

El material defectuoso deberá ser enviados a Elentek S.r.l. mediante transporte libre de gastos, la cual se reserva el juicio indiscutible sobre la causa del defecto.

La Garantía se extiende únicamente al restablecimiento de las características del producto y no cubre ningún daño a personas o bienes.

13.2 Mantenimiento

SMART EVO 2 no requiere ningún tipo de mantenimiento ordinario cuando se utiliza dentro de los límites de uso y de acuerdo con las instrucciones proporcionadas en este manual.

Los trabajos de mantenimiento extraordinario o las reparaciones deben ser llevados a cabo por los centros de asistencia autorizados.

Para las reparaciones utilice exclusivamente piezas de repuesto originales.

El fabricante declina toda responsabilidad por daños a personas, animales o bienes debidos a los trabajos de mantenimiento realizados por personal no autorizado o materiales no originales.

13.3 Eliminación

Para la eliminación o el desguace, respete estrictamente la normativa local relativa a la contaminación.

De todas maneras, se recomienda proceder con la eliminación selectiva de los distintos materiales.



14. DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD



ELENTEK Srl, con domicilio en via A. Meucci, 5/11 - 35028 Piove di Sacco (Prov. Padua) ITALIA, declara bajo su propia responsabilidad que la máquina:

Serie SMART EVO

instalada y utilizada en los modos y para los usos descritos en el manual de uso e instrucciones, es conforme a cuanto previsto por las Directivas comunitarias y sus modificaciones:

- ❖ Directiva Europea 2006/95/CE
- ❖ Compatibilidad Electromagnética 2004/108/CE y siguientes modificaciones y conformes a las siguientes normas técnicas:
 - EN 61439-1
 - EN 61000-3-2
 - EN 55014-1
 - EN 61000-3-3

Piove di Sacco, 01/02/2016

REPRESENTANTE LEGAL



Michele Borgato



ELENTEK SRL SOCIETÀ UNIPERSONALE

Via A. Meucci 5/11 - 35028 Piove di Sacco (PD) - ITALIA

Tfno. +39 049 9730367 - Fax +39 049 9731063

www.elentek.com - info@elentek.com

N° IVA 04534630282

Cód. MQ 0025 ES

Rev. 00

Em. 02.2016